

# RIVESTIMENTI STATICO-DISSIPATIVI

## PAVIWATER<sup>®</sup> ESD A+B

### Smalto epossidico statico-dissipativo colorato in emulsione acquosa

Formulato epossidico bicomponente solvent-free.

Idoneo per ambienti con presenza di dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1 /97.2 e IEC 61340-5-1).

Idoneo per pavimentazioni con ambienti Atex classe II e pavimentazioni antistatiche secondo EN1504-2 classe II.



### Descrizione

Finitura colorata a due componenti (A+B) a base di resine epossidiche ed amminiche in dispersione acquosa, ad alto contenuto di solidi.

Innovative materie prime a base di nanotubi di carbonio conferiscono al rivestimento una conduttività elettrica conforme alle principali norme del settore ESD.

Il valore di resistività risulta omogeneo e costante su tutta la superficie e permette di disperdere le cariche in superficie e di scaricarle trasversalmente sullo strato sottostante.

Ottima resistenza all'usura.

Facile pulibilità e sanificabilità della superficie.

### Utilizzi

Verniciatura statico-dissipativa colorata di pavimenti all'interno di fabbricati.

Verniciatura per rinnovare la colorazione di vecchie pavimentazioni in resina.

Smalto per zoccolature murali.

Idoneo per ambienti Atex, Classe II.

Idoneo per aziende elettroniche e ovunque si producano o si assemblino dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1/97.2 e IEC 61340-5-1).

Verniciatura di pavimentazioni con proprietà antistatiche in classe II in riferimento a EN 1504-2

### Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Preparazione del supporto

Fondi in cls devono essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, disarmanti, polveri od altre sostanze.

Verificare che non sia presente umidità di risalita.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione o levigatura).

Eventuali buchi e lievi anomalie possono essere preventivamente riparati con [PAVIRAPID](#) o [SIVITCOL](#).

Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o levigati fino a superficie completamente opacizzata.

Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o levigati, eliminando quindi i residui di polvere.

Superfici cementizie assorbenti o tendenti a sfarinare vanno prima trattate con [PAVIWATER T68](#) diluito 1:3 con acqua.

I supporti preparati mediante levigatura che presentano segni di abrasione vanno rasati con formulati Sivit idonei (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Supporti umidi o soggetti alla risalita capillare di umidità vanno trattati con [SUPERCONDUPLAST W](#).

### Applicazione

Mescolare bene la pasta colorante COLORPASTA W per omogeneizzare eventuali sedimenti.

Al momento dell'applicazione unire la pasta al componente A e miscelare con cura. Aggiungere poi il componente B e miscelare per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con elica) e avendo cura di pulire con spatola le pareti dei contenitori al fine di miscelare tutto il prodotto.

Terminata la fase di miscelazione, rispettare il tempo di induzione lasciando riposare il prodotto nella latta.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Se necessario, prima dell'applicazione predisporre punti di messa a terra applicando bandelle di rame in corrispondenza delle scatole elettriche.

### Verniciatura statico-dissipativa

Aggiungere alla miscela A+B, lentamente e sotto agitazione, 10% di acqua di diluizione.

Rimescolare il prodotto per 1 minuto e applicare a rullo per un consumo di  $\sim 0,130 \text{ kg/m}^2$  per ciascuna ripresa.

Durante l'applicazione mantenere in agitazione il prodotto per evitare la sedimentazione.

Per ottenere una superficie antiscivolo, aggiungere il 3-5% in peso di SFERETTE DI VETRO (FINI o GROSSE).

### Rasatura statico-dissipativa

Aggiungere alla miscela il 30% in peso di SFERETTE DI VETRO ed applicare con cazzuola americana, per un consumo massimo di  $0,200 \text{ kg/m}^2$ . Procedere poi con l'applicazione di una seconda mano a rullo secondo le modalità sopra indicate.

**Attenzione:** evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

Se non si rispettano i tempi di induzione e di utilizzo, si può avere difformità della finitura, evidenziata da diverso colore e grado di lucido.

Proteggere il prodotto applicato da umidità, condensa ed acqua per almeno 24 ore.

**N.B.:** la sovrapplicazione di sistemi vernicianti trasparenti protettivi rende nuovamente isolata la superficie.

## Avvertenze

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione per ciascuna area da trattare.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido): in questi casi si consiglia di proteggere il colore con una ripresa di finitura trasparente ([FINISOL ESD](#)).

## Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO	
Colore	Neutro da pigmentare (verificare comunque sempre a priori la fattibilità del colore con Assistenza Tecnica Sivit)
Consumo	a rullo: $0,10-0,13 \text{ kg/m}^2$ a rasare: $0,20 \text{ kg/m}^2$ di (A+B) e $0,06 \text{ kg/m}^2$ di SFERETTE DI VETRO
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B) parte A parte B	1,48 +/- 0,05 g/ml 1,56 +/- 0,05 g/ml 1,10 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) diluita al 10%	4.000-4.500 mPa*s (spindle 2, rpm 2) 1.000-1.500 mPa*s (spindle 2, rpm 2)
Residuo secco (A+B)	67-70% in peso
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 50 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BA).
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 35°C

## DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Rapporto di miscela	in peso: A=75, pasta=25, B=33
---------------------	-------------------------------

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

## DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Tempo di induzione	15 min
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C 130 min a 25°C 105 min a 30°C > 80 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 18-22 ore a 25°C 4-6 ore a 30°C 2,5-3,5 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 14 a 36 ore
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 70%
Temperatura superficie	Tra i +10°C e i +30°C
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

## DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Aspetto	Superficie leggermente bucciata
Gloss (60°)	60-65*
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	53 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Scivolosità (D.M. 236/89)	$\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Scivolosità (DIN 51130)	R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE)
Resistenze chimiche	Contattare il Servizio Tecnico Sivit per informazioni dettagliate
Resistività superficiale punto-punto (UNI EN1081)	$1,0 \cdot 10^7 - 1,0 \cdot 10^8 \Omega$
	(* ) Il grado di brillantezza del prodotto PAVIWATER ESD applicato è influenzato da diversi fattori: temperatura del materiale, umidità ambientale, temperatura di applicazione e porosità del supporto.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.